

FUJIFILM

富士数码相机

X-T30 II 系列

新功能指南

2.00 版

因固件更新而添加或更改的功能可能与本产品附带文档中的描述不再相符。有关不同产品可用更新的信息，请访问我们的网站：

<https://fujifilm-x.com/support/download/firmware/cameras/>

BL00005277-600 **ZHS**

目录

X-T30 II 固件 2.00 版添加或更新了下列功能。访问以下网站可获取最新使用手册。

<https://fujifilm-dsc.com/zhs/manual/>

编号	说明	页码 	版本
1	设置菜单中的  用户设置 下添加了  区域设定 选项，导致了对 时差 的基本设置步骤和调整的改变。此外， 日期时间 现提供24小时时钟。	1	2.00
2	 用户设置 > 重设所有 下设置菜单中所列的项目已作更改。	2	2.00
3	设置菜单中的  连接设定 > Bluetooth 设置 项目已重命名为 蓝牙/智能手机设置 ，且现提供 断电时的图像传输 选项。此外， 自动图像传输 和 智能手机同步设定 已分别重命名为 自动图像传输指令 和 智能手机位置同步 。	4	2.00
4	上传时间已更改。现在不仅可在回放期间或相机关闭时上传照片，而且还可在拍摄过程中上传照片。	4	2.00
5	 连接设定 > 一般设置 已重组如下： <ul style="list-style-type: none">• 位置信息 已移至  屏幕设置，•  按钮设定 已移至  按钮/拨盘设置，且重命名为  Fn1 按钮设置，• 地理标记 已移至  保存数据设置，且• 名字 和 调手机  图尺寸 已移至 蓝牙/智能手机设置。	3 4	2.00
6	无线连接至智能手机的步骤已更改。	6	2.00

编号	说明	页码 	版本
7	设置菜单的  连接设定 > Bluetooth 设置 中添加了一个 蓝牙设备列表 项目。	4	1.20
8	选购配件列表中添加了 TG-BT1 三脚架手柄。	10	1.20

更改与新增

更改与新增如下所述。

区域设定

2.00 版

调整当前时区设定。

区域设定

从地图上选择您的时区。

夏令时




打开或关闭夏令时。


选项	说明
开	夏令时打开。
关	夏令时关闭。


时差

2.00 版

在旅行时，您可将相机时钟从居住地时区立即切换至目的地的当地时区。指定当地时区和居住地时区之间时差的步骤如下：


 在使用  当地 选择当地时区之前，先使用  区域设定 选择您的居住地时区。

- 1 高亮显示  当地 并按下 **MENU/OK**。
- 2 使用对焦棒（对焦杆）选择当地时区。设定完成时，按下 **MENU/OK**。

 选择 **开** 可启用夏令时。

若要将相机时钟设为当地时间，请高亮显示 **← 当地** 并按下 **MENU/OK**。若要将时钟设为您居住地时区的时间，请选择 **🏠 居住地**。

选项	
← 当地	🏠 居住地

 若选择了 **← 当地**，相机开启时，**←** 将显示为黄色约 3 秒。

重设所有

2.00 版

将拍摄或设置菜单选项重设为默认值。

1 高亮显示所需选项并按下 **MENU/OK**。

选项	说明
静态菜单重置	将使用 编辑/保存自定义设置 所创建的自定义白平衡和自定义设置库以外的所有照片菜单设置重置为默认值。
视频菜单重置	除使用 🎚️ 白平衡 选择的自定义白平衡选项以外，重设所有设定。
设置重置	将除 日期时间 、 🏠 区域设定 、 时差 和 版权信息 以外的所有设置菜单设定重设为默认值。
初始化	将自定义白平衡以外的所有设定重设为默认值。

2 屏幕中将显示确认对话框；高亮显示 **执行** 并按下 **MENU/OK**。

位置信息

2.00 版

选择 **开** 可显示从智能手机下载的位置信息。

选项	
开	关

Fn1 按钮设置

2.00 版

选择回放过程中 **Fn1** 按钮所执行的功能。

选项	说明
<input type="checkbox"/> 智能手机传输指令	按下按钮标记要传输的当前照片。若相机当前未与智能手机配对，屏幕中将显示 蓝牙/智能手机设置 选项。
<input checked="" type="checkbox"/> 选择和智能手机传输指令	按下按钮会显示一个对话框，可以在此选择用于上传至与相机配对的智能手机的照片。如果相机当前未与智能手机配对，屏幕中将显示 蓝牙/智能手机设置 选项。
<input checked="" type="checkbox"/> 无线通信	该按钮可用于无线连接。

地理标记

2.00 版

若选择了 **开**，则从智能手机下载的位置数据将嵌入照片如同它们是拍摄的一样。

选项	
开	关

调整 Bluetooth 设定。

选项	说明
配对注册	将相机与已安装智能手机应用程序的智能手机或平板电脑配对。
选择配对目的地	从已使用 配对注册 与相机配对的设备列表选择一个连接。选择 无连接 可不进行连接直接退出。
删除配对注册	删除所选设备的配对信息。在设备列表中选择设备。所选设备也将从 选择配对目的地 的设备列表中移除。
蓝牙设备列表	列出相机已配对的设备（智能手机除外）或结束与所选设备的配对。
Bluetooth 开/关	<ul style="list-style-type: none">• 开：相机开启时将自动与已配对设备建立 Bluetooth 连接。• 关：相机不会通过 Bluetooth 进行连接。
自动图像传输指令	选择是否照片在拍摄时自动标记用于上传。
智能手机位置同步	选择是否将相机同步为已配对智能手机所提供的位置。
名字	选择 名字 可为相机设定一个名字使其可在无线网络上识别（默认设定下，指定给相机的名字独一无二）。
断电时的图像传输	选择是否相机在关闭时将照片上传至已配对智能手机。
调手机 3M 图尺寸	选择是否调整图像尺寸以上传至智能手机。调整尺寸仅应用于上传至智能手机的副本；原始图像不受影响。 <ul style="list-style-type: none">• 开：较大图像的尺寸会被调整为 3M 以进行上传。• 关：图像以原始尺寸上传。



- 请确保您的智能手机运行最新版本的适用智能手机应用程序。不同操作系统使用不同的应用程序；有关详细信息，请访问：
<https://app.fujifilm-dsc.com/>
- 若 **Bluetooth 开/关** 和 **自动图像传输指令** 均选为 **开** 或若当前使用回放菜单中的 **图像传输预定** 选项选择图像进行上传，则拍摄和回放期间以及相机关闭时将上传照片。
- 每当启动应用程序时，相机时钟将自动设为已配对智能手机所报告的时间。

访问无线网络并连接至计算机、智能手机或平板设备。
有关详情，请访问：

<http://fujifilm-dsc.com/wifi/>


智能手机和平板设备

安装智能手机应用程序

在智能手机和相机之间建立连接之前，您需要安装至少一款专用的智能手机应用程序。请访问以下网站并在您的手机上安装所需应用程序。

<https://app.fujifilm-dsc.com/>

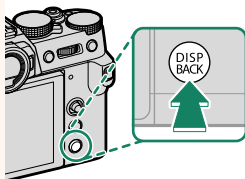


 可用应用程序根据智能手机操作系统的不同而异。

连接智能手机

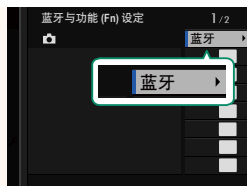
将相机与智能手机配对并通过 Bluetooth® 连接。

1 显示拍摄信息时按下 **DISP/BACK**。

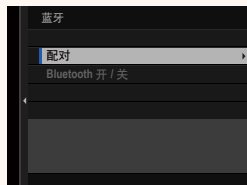


 通过在回放时按住 **DISP/BACK** 按钮也可以直接进入步骤 3。

2 高亮显示 **蓝牙** 并按下 **MENU/OK**。



3 高亮显示 **配对** 并按下 **MENU/OK**。

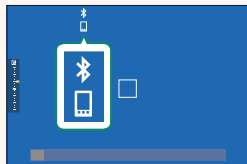


4 在智能手机上启动应用程序并使智能手机与相机配对。

有关详情，请访问以下网站：

<https://app.fujifilm-dsc.com/>


完成配对时，相机和智能手机将自动通过蓝牙连接。连接建立后，相机显示屏中将出现一个智能手机图标和一个白色蓝牙图标。



- 一旦设备完成配对，当应用程序启动时智能手机将自动连接相机。
- 相机未连接智能手机时禁用蓝牙可减少电池电量的消耗。


使用智能手机应用程序

阅读本章节可获得有关使用智能手机应用程序将照片下载至智能手机时可用选项的信息。

 继续操作前，将 **蓝牙/智能手机设置 > Bluetooth 开/关** 选为 **开**。

使用智能手机应用程序选择和下载照片



可以使用智能手机应用程序将所选照片下载到智能手机上。

 有关详情，请访问以下网站：

<https://app.fujifilm-dsc.com/>

拍摄时上传照片

在 **连接设定 > 蓝牙/智能手机设置 > 自动图像传输指令** 选为 **开** 的情况下，拍摄的照片将被自动标记为上传至已配对设备。

-  若 **连接设定** 菜单中的 **蓝牙/智能手机设置 > Bluetooth 开/关** 和 **断电时的图像传输** 均选为 **开**，则即使在相机关闭时，仍将继续上传至已配对设备。
- 将 **连接设定 > 蓝牙/智能手机设置 > 调手机  图尺寸** 选为 **开** 可启用压缩，从而缩小用于上传的文件大小。

在回放菜单中选择要上传的照片

使用 **将图像传输到智能手机上 > 选择帧**，选择要通过 Bluetooth® 上传到已配对智能手机或平板电脑上的照片。

将照片复制到计算机：PC AutoSave

将最新版本的 FUJIFILM PC AutoSave 安装至您的计算机，以通过无线网络从相机上传照片（Wi-Fi）。

FUJIFILM PC AutoSave

有关下载和其他信息，请访问：

http://app.fujifilm-dsc.com/cn/pc_autosave/

计算机：无线连接

您可使用回放菜单中的 **PC自动保存** 选项从相机上传照片。



下列选购配件可由 Fujifilm 提供。有关您所在地可用配件的最新信息，请咨询当地 Fujifilm 代表或访问

<https://fujifilm-x.com/support/compatibility/cameras/>。

可充电锂电池

NP-W126S：您可根据需要购买其他 NP-W126S 大容量可充电电池。

电池充电器

BC-W126S：您可根据需要购买备用电池充电器。环境温度为 +20 °C 时，使用 BC-W126S 将一块 NP-W126S 电池充满电大约需要 150 分钟。

交流电源适配器

AC-9V（需要 CP-W126 直流电源接头）：该 100–240 V、50/60 Hz 交流电源适配器适用于长时间拍摄和回放或者复制照片至计算机时。

直流电源接头

CP-W126：进行长时间拍摄或回放，或者将相机和计算机一起使用时，请使用 CP-W126 将相机连接至 AC-9V 电源适配器。

遥控快门装置

RR-100：可用于减少相机晃动或在定时曝光时保持快门开启（ ϕ 2.5 mm）。

立体声麦克风

MIC-ST1：动画录制时所使用的的外接麦克风。

富士龙镜头

XF/XC 系列镜头：专用于 FUJIFILM X 卡口的可更换镜头。

富士龙 MKX 系列镜头：FUJIFILM X 卡口专用的电影镜头。

近摄延长管

MCEX-11/16：安装在相机和镜头之间以高还原率进行拍摄。

望远倍率镜

XF1.4X TC WR：将兼容镜头的焦距约增加至 1.4 倍。

XF2X TC WR：将兼容镜头的焦距约增加至 2.0 倍。

转接环

FUJIFILM M 转接环：使相机可与多种 M 卡口镜头一起使用。

机身盖

BCP-001：用于在未安装镜头时盖上相机镜头卡口。

热靴卡口闪光灯组件

EF-X500：除支持手动和 TTL 闪光控制外，该夹式闪光灯组件的闪光指数为 50 (ISO 100, m) 且支持 FP (高速同步)，从而可在超过闪光灯同步速度的快门速度下进行使用。它支持选购的 EF-BP1 电池匣和 Fujifilm 光学无线闪光控制，可用作指令器或遥控闪光灯组件以进行无线遥控闪光灯摄影。

EF-BP1：用于 EF-X500 闪光灯组件的电池匣。可容纳最多 8 节 AA 电池。

EF-60：除支持手动和 TTL 闪光控制外，该夹式闪光灯组件的闪光指数为 60 (ISO 100, m) 且支持 FP (高速同步)，从而可在超过闪光灯同步速度的快门速度下进行使用。它也可以作为在可选的 EF-W1 无线引闪器控制下的遥控闪光灯。

EF-W1：由于支持 Nissin Japan 开发的 NAS* 无线通信标准，该无线闪光指令器可与可选的 EF-60 夹式闪光灯组件及其他符合 NAS 的组件一起使用。

* NAS 是 Nissin Japan Ltd 的注册商标。

EF-42：该夹式闪光灯组件的闪光指数为 42 (ISO 100, m)，且支持手动和 TTL 闪光控制。

EF-X20：该夹式闪光灯组件的闪光指数为 20 (ISO 100, m)，且支持手动和 TTL 闪光控制。

EF-20：该夹式闪光灯组件的闪光指数为 20 (ISO 100, m) 且支持 TTL 闪光控制（不支持手动闪光控制）。

三脚架手柄

TG-BT1：握住此蓝牙三脚架手柄时录制动画、拍摄照片或在兼容电动变焦镜头上调整变焦。

腕带

GB-001：增强持握的稳固性。和手柄结合使用可使持握更稳固。

instax SHARE 打印机

SP-1/SP-2/SP-3：通过无线局域网络连接以在 instax 胶片上打印照片。

FUJIFILM

原产地：中国

富士胶片株式会社监制

制造商：苏州富士胶片映像机器有限公司

地址：江苏省苏州新区长江路138号

销售商：富士胶片(中国)投资有限公司

地址：上海市浦东新区平家桥路100弄6号

晶耀前滩7号楼601单元

电话：400-820-6300

产品标准：Q/320500FC01

出版日期：2023年2月

